DISTRIBÚTOR KOELNER POLSKA SP. Z O.O.

UL. KWIDZYŃSKA 6C, 51-416 WROCŁAW, TEL.: 801 000 103

KOELNER POLSKA

**ADRESA SERVISU:**

RAWLPLUG S.A. ul. Jedności Narodowej 192, 50-302 Wrocław, Poľsko, tel.: +48 71 320 92 18 fax: +48 71 320 99 50 e-mail: serwis@rawlplug.com

**Szczecin**ul. Bohaterów Warszawy 1470-370 Szczecintel.: 91 422 60 25fax: 91 450 01 94szczecin@koelner.pl

**Katowice**ul. Gliwicka 23440-860 Katowicetel.: 32 34 95 500fax: 32 34 95 502katowice@koelner.pl

**Kraków**Aleja Pokoju 6231-564 Krakówtel.: 12 686 17 10fax: 12 686 17 12
krakow@koelner.pl

**Łódź**ul. Traktorowa 11791-203 Lodžtel.: 42 231 56 16lodz@koelner.pl

**Warszawa**Al. Jerozolimskie 31405-820 Piastówtel.: 22 867 65 66fax: 22 867 68 15piastow@koelner.pl

**Gdańsk**ul. Starogardzka 683-010 Straszyntel.: 58 781 70 70fax: 58 781 70 72gdansk@koelner.pl

**Poznań**ul. Ogrodowa 1162-080 Tarnowo Podgórnetel.: 61 868 12 06fax: 61 895 87 10poznan@koelner.pl

**Wrocław – Metalzbyt**ul. Jedności Narodowej 19450-952 Wrocławtel.: 71 322 46 41fax: 71 327 99 94metalzbyt@koelner.pl

MN-90-222

VŔTACIE KLADIVO 800 W

ORIGINÁLNY NÁVOD

ZÁRUČNÝ LIST

SK

NÁRADIE PRE KUTILOV

OZNAČENIA POUŽITÉ NA ELEKTRONÁRADÍ A V NIŽŠIE UVEDENOM NÁVODE NA OBSLUHU

Zoznámte sa s návodom na obsluhu

Ochrana životného prostredia a nebezpečné látky

Recyklácia

Upozornenia

II. trieda elektrickej bezpečnosti

V súlade s príslušnými európskymi smernicami

Používajte ochranné okuliare

Používajte ochranné pomôcky sluchu

Používajte ochranné pomôcky dýchacích ciest

Používajte ochranné rukavice

Spôsob používania návodu na použitie

Typ upevnenia

Maximálny priemer vŕtania do steny

Maximálny priemer vŕtania do kovu

Maximálny priemer vŕtania do dreva

Dĺžka napájacieho kábla

**A Konštrukcia vŕtacieho kladiva**

**Montáž príslušenstva a náradia**

OBSAH

1. [Úvod 4](#bookmark3)
2. Technické údaje 5
3. Všeobecné upozornenia týkajúce sa bezpečnosti používania náradia 5
4. Bezpečnostné pokyny pri práci s vŕtacími kladivami 7
5. Opis elektronáradia 9
6. Obsluha elektronáradia 10
7. Údržba 14
8. Záruka 14
9. Originálne vyhlásenie o zhode 15
10. Záručný list 17

I. ÚVOD

Srdečne ďakujeme za nákup elektronáradia značky Modeco Expert.

**UPOZORNENIE!**

Pred pristúpením k prevádzkovaniu vami zakúpeného elektronáradia, sa odporúča pozorne sa zoznámiť s celým obsahom tohto Návodu na použitie. Osobitnú pozornosť je potrebné venovať Upozornením. Elektronáradie má veľa vlastností, ktoré urýchľujú a zjednodušujú vami vykonávanú prácu. Počas prác nad elektronáradím bola venovaná osobitná pozornosť otázkam bezpečnosti, výkonnosti a spoľahlivosti, vďaka ktorým je zariadenie jednoduché na použitie.

**Otvorte poskladanú stránku s výkresom náradia a nechajte ju rozloženú počas čítania návodu na použitie.**

**OCHRANA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA**

Elektronáradie, príslušenstvo a balenie by sa mali likvidovať v súlade so zásadami ochrany životného prostredia. Elektronáradie nevyhadzujte do domáceho odpadu! Zariadenie môže obsahovať nebezpečné látky/zmesi, ktoré môžu stanoviť ohrozenie pre ľudské zdravie a životné prostredie. Nevhodné na používanie elektronáradie treba zbierať oddelene a priviesť k opätovnému použitiu v súlade so zásadami ochrany životného prostredia.

Vďaka separovanému zberu použitých výrobkov a obalov, môžu byť niektoré materiály obnovené a opätovne použité. Týmto spôsobom sa chráni prírodné prostredie a znižuje sa dopyt po surovinách. Dodržujte miestne predpisy, ak tieto vyžadujú odovzdávanie použitých elektrických zariadení do špeciálnych zberných miest alebo zaväzujú predajcu k

ich prevzatiu pri zakúpení nového výrobku. Všetky informácie ohľadom likvidácie je možné získať v servise firmy Rawlplug S.A.

|  |  |
| --- | --- |
| **SK ZÁRUČNÝ LIST** | dátum predaja: |
| **INDEX**  |  |
|  |
| **SÉRIOVÉ ČÍSLO** | pečiatka a podpis predajcu: |

1. Firma RAWLPLUG S.A. udeľuje záruku na správne fungovanie zariadenia.

2. Záručná doba sa počíta od dátumu odovzdania užívateľovi a trvá 12 mesiacov, zatiaľ čo spotrebiteľská záruka (nákup na účtenku) trvá 24 mesiacov.

3. Bezplatné opravy sa ponúkajú na všetky poruchy vyplývajúce z výrobných chýb alebo materiálových vád.

4. Záruka sa nevzťahuje na poruchy vzniknuté v dôsledku mechanických poškodení spôsobených nesprávnym prevádzkovaním zariadenia, používania v rozpore s určením, nesprávnej údržby, používania nesprávnych doplnkov a poruchy vzniknuté v dôsledku preťaženia zariadenia.

5. Záruka platí, keď je náradie dodané do servisného centra bez akýchkoľvek úprav, s predajcom vyplneným záručným listom, na ktorom je zaznamenaný index a výrobné číslo, vrátane opisu porúch, údajov nadobúdateľa a dokladu o zakúpení vo forme paragónu alebo kópie faktúry (s rovnakým dátumom predaja, ako na záručnom liste).

6. Firma RAWLPLUG S.A. sa zaväzuje k oprave zariadenia v lehote do 14 dní od dátumu dodania do servisu.

7. Všetky náklady spojené so zaistením bezpečného balenia, poistením a iným rizikom znáša zákazník.

8. Servis môže rozhodnúť o výmene zariadenia za nové (celkovo alebo čiastočne) v prípade nedostatku možnosti odstránenia poruchy alebo z dôvodu vysokých nákladov opravy. Ak nie je rovnaký produkt dostupný, môže byť vydaný nový produkt s rovnakými alebo lepšími parametrami.

9. Rozhodnutie Garančného servisu ohľadom opodstatnenosti nahlásených porúch je konečné.

10. Záruka nezahŕňa:

• chybné fungovanie alebo poškodenie spôsobené nesprávnym používaním alebo používaním produktu v rozpore s určením, návodom na použitie alebo bezpečnostnými predpismi.

• chybné fungovanie alebo poškodenie spôsobené preťažením zariadenia, ktoré vedie k poškodeniu motora, prevodovky alebo iných častí, a tiež používanie príslušenstva iného než sa odporúča

• mechanické poškodenia produktu a nimi vyvolané vady

• chybné fungovanie alebo poškodenie v dôsledku pôsobenia požiaru, povodní alebo iných prírodných katastrof, korózie alebo iných vonkajších faktorov

• produkty, u ktorých boli poškodené záručné plomby, alebo ktoré boli opravované mimo záručný servis, alebo boli prerobené akýmkoľvek iným spôsobom

• prevádzkové vybavenie pripojené k zariadeniu také, ako: vrtáky, kotúče, nadstavce skrutkovačov, špičky, hobľovacie nože, pílové listy, brúsny papier a ostatné súčasti podliehajúce prirodzenému opotrebovaniu.

POZNÁMKY SERVISU

|  |  |
| --- | --- |
| dátum prijatia na opravu: | dátum prijatia na opravu: |
| dátum opravy: | dátum opravy: |
| priebeh opravy: | priebeh opravy: |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
| pečiatka a podpis servisu | pečiatka a podpis servisu |
| dátum prijatia na opravu: | dátum prijatia na opravu: |
| dátum opravy: | dátum opravy: |
| priebeh opravy: | priebeh opravy: |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
| pečiatka a podpis servisu | pečiatka a podpis servisu |

**Adresa servisu:
RAWLPLUG S.A.** ul. Jedności Narodowej 192, 50-302 Wrocław, Poľsko, tel.: +48 71 320 92 18, fax: +48 71 320 99 50, e-mail: serwis@rawlplug.com

**POZOR!** ZÁRUČNÝ LIST JE PLATNÝ LEN S DOKLADOM O KÚPE.

V. POPIS ELEKTRONÁRADIA

Prečítajte si všetky pokyny a predpisy. Chyby v dodržiavaní nižšie uvedených pokynov môžu spôsobiť úraz elektrickým prúdom, požiar, alebo/a závažné telesné poranenia.

**POUŽITIE V SÚLADE S URČENÝM ÚČELOM:
Vŕtacie kladivo MN-90-222 je určené pre vŕtanie s príklepom do stavebných materiálov s použitím vrtačkového skľučovadla SDS-Plus, a do dreva, kovu a umelých hmôt s použitím vymeniteľného držiaka pre valcové vrtáky 1,5 - 13 mm.**

**Elektronáradie a príslušenstvo je možné použiť iba v súlade s určením a týmto návodom na použitie. Všetky iné použitia sú zakázané.**

**KONŠTRUKCIA. (OBRÁZOK A)**

1. Zapnutie/vypnutie vŕtacieho kladiva A-1.

2. Zapínač s blokovaním A-2

3. Prepínač smeru otáčok vľavo-vpravo A-3

4. Prepínač pracovného režimu A-4

5. Vŕtačkové skľučovadlo SDS-Plus A-5

6. Bočná rukoväť A-6

7. Obmedzovač hĺbkového dorazu A-7

8. Skľučovadlo pre valcové vrtáky A-8.

\*Medzi obrázkom a hotovým výrobkom sa môžu vyskytovať rozdiely.

**VYBAVENIE.**

1. Dodatočná rukoväť

2. Obmedzovač hĺbkového dorazu

3. Skľučovadlo pre valcové vrtáky

4. Vrtáky SDS-Plus - 3 kusy

5. Ploché dláto SDS-Plus.

6. Sekáč SDS-Plus.

7. Prepravný kufrík

8. Návod na obsluhu so záručným listom

9. Servisná príručka

VI. OBSLUHA ELEKTRONÁRADIA

**POZOR!**

**Pred pristúpením k montovaniu príslušenstva a náradia, a tiež vykonávaniu akýchkoľvek činností nastavenia, obsluhy, údržby vždy skontrolujte, či je ručné elektronáradie odpojené od napájania. To isté platí aj pre situáciu, v prípade výpadku napájania.**

**Pred pripojením do elektrickej zásuvky sa uistite, či napätie v elektrickej sieti je v súlade s hodnotou napätia, ktoré je uvedené na štítku a technických údajoch uvedených v návode na použitie.**

**Nevyvíjajte nadmerný tlak na zariadenie počas vŕtania alebo búrania, pretože to nemá vplyv na efektivitu práce, a môže to len doviesť k preťaženiu zariadenia alebo poškodeniu príslušenstva. Sila tlaku by mala byť zvolená tak, aby vrták nešmýkal a neposúval sa voči vŕtanému otvoru.**

**Počas vŕtania hlbších otvorov sa odporúča občas vysunúť vrták z otvoru, a zariadenie ponechať zapnuté, ale bez záťaže. To dovoľuje odstránenie nadbytku vyvŕtaného materiálu z otvoru, vďaka čomu je vŕtanie efektívnejšie.**

**Vŕtacie kladivo používajte vždy so správne namontovanou bočnou rukoväťou. Pevné uchopenie zariadenia súčasne za bočnú rukoväť a rukoväť so spínačom má obrovský vplyv na bezpečnosť a pohodlie práce. Napríklad, počas vŕtania do betónu môže vrták naraziť na výstuž a prudko sa zablokovať, a preniesť celú odstredivú silu na zariadenie. Vďaka dodržaniu vyššie uvedených pokynov, by sa mala vo vŕtacom kladive zapnúť spojka, ktorá spôsobí odpojenie pohonu (objaví sa charakteristický zvuk rachotenia), potom by ste mali okamžite prerušiť ďalšiu prácu, aby nedošlo k predčasnému opotrebovaniu.**

**KONŠTRUKCIA POMOCNEJ RUKOVÄTE (OBR. I)**

1. Rukoväť so závitom M8

2. Konzola so zásuvkou rukoväte

3. Kovová objímka

4. Skrutka M8 upevňujúca objímku

5. Obmedzovač hĺbkového dorazu

6. Tlačidlo uvoľňujúce blokádu obmedzovača hĺbkového dorazu

**MONTÁŽ A NASTAVENIE POMOCNEJ RUKOVÄTE (OBR. B a I)**

Vŕtacie kladivo je vybavené pomocnou rukoväťou, ktorú je možné voľne posúvať do požadovanej polohy na obvode jej upevnenia.

1. Povoľte upínací krúžok skľučovadla B-1 (I-3) pomocou otočenia skľučovadla rukoväte B-2 (I-1) v protismere hodinových ručičiek.

2. Pomocnú rukoväť nasaďte na správne miesto na kryte vŕtacieho kladiva.

3. Skľučovadlo nastavte do najpohodlnejšej polohy, ktorá je vhodná pre vykonávanú prácu.

4. Skľučovadlo upevnite otáčaním rukoväte B-2 (I-1) v smere hodinových ručičiek až narazí na odpor.

POZOR - skľučovadlo utiahnite s citom, aby ste nespôsobili poškodenie rukoväte.

**POZOR!**

**Vždy vyberajte príslušenstvo vhodné na použitý typ vrtačkového skľučovadla. Príslušenstvo zo systému SDS Plus sa nesmie používať pre valcové skľučovadlo a naopak.**

**Vždy vyberajte príslušenstvo vhodné na typ obrábaného materiálu. Napríklad: nevŕtajte vrtákmi do betónu v dreve, pretože to môže spôsobiť opotrebenie daného vrtáka a viesť k poškodeniu spracovávaného materiálu.**

**W prípade použitia dláta alebo sekáča nastavte gombík zmeny prevádzkového režimu (A-4) do polohy podsekávania (J-4) a počas prevádzky je zakázané vykonávanie pohybov zdvíhania. Môže to viesť k poškodeniu náradia a použitého pracovného nástroja.**

**S ohľadom na špecifiku konštrukcie má pracovný nástroj s úchytom SDS Plus voľnosť pohybu. Preto sa pri voľnobehu vyskytuje hádzanie. To nemá vplyv na presnosť vŕtania otvoru, pretože sa vrták samočinne centruje počas vŕtania.**

**PRACOVNÉ REŽIMY.**

Vŕtacie kladivo umožňuje prácu v rôznych režimoch. Pre výber pracovného režimu je určený gombík A-4, ktorý je umiestnený na boku telesa prevodovky. Pracovné režimy sú znázornené na obrázku J.

**J1. Vŕtanie bez príklepu**

Vŕtanie otvorov do ocele, dreva, umelých hmôt.

**J2. Vŕtanie s príklepom**

Vŕtanie otvorov do stavebných materiálov.

**J3. Nastavenie polohy dláta**

Regulácia a nastavenie pracovného uhla dláta.

**J4. Podsekávanie**

Blokuje rotačný pohyb a tým dovoľuje ľahké drážkovanie.

**Zakazuje sa meniť pracovný režim v čase, keď je zariadenie v prevádzke, pretože to môže viesť k poškodeniu mechanizmu.**

**ZMENA PRACOVNÉHO REŽIMU (OBR. H).**

Zatlačte a pridržte blokádu H-2 a otočte gombíkom H-1 tak, aby sa červený trojuholník H-3 nachádzal naproti ikonke zobrazujúcej správny pracovný režim: Ak je poloha gombíka správna, mala by sa po uvoľnení blokáda H-2 vrátiť do svojej pôvodnej polohy. Až, keď je pracovný režim správne zvolený, je možné bezpečné sprevádzkovanie zariadenia.

**POZOR!**

**pracovný režim opísaný ako NASTAVENIE POLOHY DLÁTA J-3 nie je určený pre prácu, ale iba umožňuje prestavenie uhla dláta do zadanej polohy.**

**Všetko príslušenstvo SDS Plus je potrebné pred upevnením v skľučovadle vyčistiť a premazať na to určeným mazivom (mazivo nie je súčasťou sady).**

**MONTÁŽ A VÝMENA SKĽUČOVADLA SDS-PLUS (Obr. C)**

Vŕtacie kladivo MN-90-222 je vybavené systémom rýchlej výmeny skľučovadiel. Rýchlo výmenné skľučovadlá SDS-Plus a skľučovadlá pre valcové vrtáky sa nachádzajú vo vybavení vŕtacieho kladiva.

Za účelom namontovania skľučovadla SDS-plus:

1. Skľučovadlo SDS-Plus C-1 nastavte na koniec hriadeľa vŕtacieho kladiva, pomaly nim otáčajte až do ozubenia sa multi plug skľučovadla C-3 s multi plugom C-2, ktorý je umiestnený na hriadeli.

2. Stlačte skľučovadlo. Správne upevnenie sa potvrdí charakteristickým kliknutím.

**DEMONTÁŽ SKĽUČOVADLA**

1. Potiahnite krúžok C-4, ktorý je na skľučovadle smerom ku koncu skľučovadla.

2. Krúžok pridržiavajte a skľučovadlo zložte.

**MONTÁŽ PRÍSLUŠENSTVA SDS PLUS**

Podľa príkladu vrtáka - je všetko príslušenstvo, ktoré je vybavené úchytom SDS Plus montované rovnako podľa nižšie opísaného spôsobu:

1. Skontrolujte stav skľučovadla SDS Plus. V prípade, že je znečistený (zvyšky mazivá alebo iné nečistoty), je ho potrebné vyčistiť a pred vložením do skľučovadla naniesť nové mazivo.

2. Vrták so skľučovadlom SDS-Plus D-1 nasaďte do otvoru vo vŕtačkovom skľučovadle D-2 až narazí na odpor.

3. Miernym tlakom pomaly otáčajte vrtákom v skľučovadle až do okamihu, keď drážky umiestnené na skľučovadle vrtáku zapadnú s klinmi umiestnenými na vŕtačkovom skľučovadle. V okamihu keď drážky zapadnú s klinmi sa vrták zasunie dovnútra skľučovadla.

4. Vrták zatlačte až narazí na odpor. Charakteristické kliknutie potvrdí správne upevnenie vrtáka v skľučovadle.

5. Skontrolujte správne upevnenie potiahnutím vrtáka. Správne upevnený vrták by sa mal vysunúť zo skľučovadla na 10-15 mm, ale nemal by zo skľučovadla vypadnúť.

POZOR!

**Vŕtacie kladivo je vybavené blokádou vretena, ktorá sa zapne v momente nastavenie gombíka pracovného režimu A-4 do polohy PODSEKÁVANIE J-4. Vďaka tomu sa dláto nebude počas práce otáčať a poskytne užívateľovi možnosť stáleho nastavenia dláta v zadanom uhle. Pre zmenu uhla posuňte gombík pracovného režimu A-4 do polohy NASTAVENIE POLOHY DLÁTA J-3, dláto otočte po požadovanej polohy a následne ho zablokujte posunutím gombíka do polohy PODSEKÁVANIE J-4.**

**Nedotýkajte sa pracovných nástrojov ani spracovávaných častí priamo po dokončení spracovania, pretože sa môžu zahrievať na veľmi vysoké teploty.**

**DEMONTÁŽ PRÍSLUŠENSTVA SDS-PLUS ZO SKĽUČOVADLA**

**(Obr. D)** (podľa príkladu vrtáka - je všetko príslušenstvo, ktoré je vybavené úchytom SDS Plus demontované rovnako podľa nižšie opísaného spôsobu:

1. **Dotlačte** krúžok D-3, ktorý je na vŕtačkovom skľučovadle v smere telesa vŕtačky.

2. Pridržiavajte **zatlačený** krúžok D-3, vytiahnite vrták, a následne krúžok pustite.

**POZOR!**

**V prípade použitia voliteľného skľučovadla pre valcové vrtáky s namontovaným adaptérom SDS Plus sa odporúča pracovať iba v pracovnom režime VŔTANIE BEZ PRÍKLEPU J-1. Práca v iných režimoch, tzn. so zapnutou možnosťou príklepu J-2 a J-4 sa kategoricky zakazuje, pretože to môže viesť k poškodeniu zariadenia a nainštalovaného príslušenstva, ktoré nie sú prispôsobené k práci s tak vysokými hodnotami nárazovej energie.**

**VŔTANIE BEZ PRÍKLEPU
Montáž a výmena skľučovadla pre valcové vrtáky**

Vŕtacie kladivo MN-90-222 je vybavené systémom rýchlej výmeny skľučovadiel. Rýchlo výmenné skľučovadlá SDS-Plus a skľučovadlá pre valcové vrtáky sa nachádzajú vo vybavení vŕtacieho kladiva.

Za účelom montáže skľučovadla pre valcové vrtáky: 1. So skľučovadlom pre valcové vrtáky (obr. E) postupujte analogicky ako pri montáži skľučovadla sds-plus (obr. C)

2. Stlačte skľučovadlo. Správne upevnenie sa potvrdí charakteristickým kliknutím.

**Demontáž skľučovadla**

1. Potiahnite krúžok, ktorý je na skľučovadle smerom ku koncu skľučovadla.

2. Krúžok pridržiavajte a skľučovadlo zložte.

**Upevnenie valcového vrtáka (Obr. E)**

Bezkľúčové vrtačkové skľučovadlo slúži pre upevnenie vrtákov s valcovým alebo šesťhranným skľučovadlom. Je určené pre vŕtanie vŕtacím kladivom do dreva alebo kovu. Otáčanie krúžku E-1 umiestneného na vŕtačkovom skľučovadle v protismere hodinových ručičiek spôsobuje roztváranie, a v smere hodinových ručičiek zvieranie čeľustí skľučovadla.

Otáčaním krúžku E-1 nastavte čeľuste skľučovadla tak, aby ste mohli vsunúť vrták do skľučovadla s malou vôľou.

Vrták E-2 vložte do skľučovadla takým spôsobom, aby čeľuste skľučovadla priľnuli priamo k povrchu vrtáka po celej dĺžke, a vrták bol zasunutý čo najhlbšie do skľučovadla.

Jednou rukou pridržte teleso skľučovadla E-3 a druhou rukou otáčaním krúžku E-1 v smere hodinových ručičiek, stlačte čo najsilnejšie čeľuste skľučovadla na vrtáku.

Vyťahovanie vrtáka:

Jednou rukou pridržte teleso skľučovadla E-3 a druhou rukou otáčajte krúžok E-3 v protismere hodinových ručičiek až do okamihu roztvorenia sa čeľustí skľučovadla.

Vrták E-2 zo skľučovadla vytiahnite.

**POZOR!**Pred začatím práce bezpodmienečne skontrolujte, či je náradie správne upevnené vo vŕtačkovom skľučovadle.

Nikdy neupevňujte do skľučovadla SDS-Plus príslušenstvo s inými typmi upevnenia.

Nesmie sa používať skľučovadlo na valcové vrtáky pre vŕtanie s príklepom - to môže viesť k poškodeniu skľučovadla.

Vrták môže byť priamo po dokončení vŕtania zahriaty, preto ho vyťahujte zo skľučovadla so zachovaním zvláštnej opatrnosti.

**ZAPÍNANIE A VYPÍNANIE ZARIADENIA (Obr. F)**

1. Vŕtacie kladivo zapojte do elektrickej siete.

2. K zapojeniu vŕtačky dochádza stlačením tlačidla F-1, ktoré sa nachádza na rukoväti.

3. Uvoľnenie tlačidla spôsobuje vypnutie vŕtacieho kladiva.

4. Pre zlepšenie pohodlia práce po zapnutí vŕtačky je možné zablokovať prepínač zatlačením blokády F-2, ktorá je na boku rukoväte. Táto blokáda umožňuje dlhšiu prevádzku vŕtacieho kladiva bez nutnosti neustáleho stláčania prepínača. K uvoľneniu blokády F-2 a vypnutiu vŕtacieho kladiva dochádza po opätovnom stlačení a uvoľnení prepínača F-1.

**POZOR!**Neodporúča sa meniť smer otáčok počas práce vŕtacieho kladiva, pretože to môže viesť k poškodeniu motora.

**VOĽBA SMERU OTÁČOK**

Voľbu smeru otáčok vykonávame nastavením prepínača zmeny smeru otáčok A-3 do polohy:

1. R **Pravobežný chod** (podľa smeru hodinových ručičiek) používame na vŕtanie (Obr. G)

2. O **Ľavobežný chod** (v protismere hodinových ručičiek) používame iba u predbežnej prevádzky, napr. uvoľňovanie zaseknutých vrtákov (Obr. G)

Vŕtacie kladivo bude pracovať správne len v prípade, keď bude prepínač zmeny otáčok A-3 nastavený do jednej z krajných polôh.

**NASTAVENIE RÝCHLOSTI OTÁČOK.**

Nastavenie rýchlosti otáčok prebieha ľahším alebo silnejším stlačením vypínača vŕtacieho kladiva.

**MONTÁŽ A NASTAVENIE OBMEDZOVAČA HĹBKOVÉHO DORAZU** (Obr. I)
Vŕtacie kladivo je vybavené obmedzovačom hĺbkového dorazu vŕtania, ktorý umožňuje vŕtanie otvorov s rovnakou hĺbkou.

1. Stlačte ovládacie tlačidlo. (I-6)

2. Vložte obmedzovač (I-5) do zásuvky v konzole (I-2) tak, aby jeho ozubená časť smerovala v smere úchytu bočnej rukoväte. Takáto poloha dovolí optimálne zabezpečenie pred vysunutím.

3. Obmedzovač (I-5) nastavte tak, aby vzdialenosť medzi koncom vrtáku a koncom obmedzovača (I-5) zodpovedala požadovanej hĺbke vŕtania.

4. Uvoľnite ovládacie tlačidlo (I-6).

**ELEKTRICKÁ BEZPEČNOSŤ
Elektrický motor je prispôsobený napájaniu prúdom s len jedným napätím. Preto skontrolujte, či miestne sieťové napätie zodpovedá hodnote uvedenej na štítku vŕtacieho kladiva.**

Vŕtacie kladivo má dvojitú izoláciu v súlade s normou EN 60745, a preto nie je nutné použitie uzemňovacieho vodiča.

**PREDLŽOVACÍ KÁBEL**Predlžovací kábel používajte iba vtedy, kedy je nevyhnutne nutný. Musí byť schválený pre uvedenie do prevádzky a vydržať príkon elektronáradím (pozri: Technické údaje). Odporúča sa, aby minimálny priemer jadier kábla bol 1,5 mm2, a jeho dĺžka nepresahovala 30 m.

Ak používate bubon, vždy z neho kábel úplne odrolujte. V prípade práce vonku je nevyhnutný vhodne tomu prispôsobený predlžovací kábel.

**POZOR!
Vŕtacie kladivo nikdy nepreťažujte. Môže to viesť k jeho poškodeniu.**

**POZOR!
Počas práce vždy používajte osobné ochranné prostriedky.**

**Vŕtacie kladivo sa kategoricky zakazuje používať ako vŕtací skrutkovač, pretože jeho konštrukcia na to nie je prispôsobená. Nedodržanie tohto zákazu môže viesť k poškodeniu zariadenia.**

**Pri teplotách nižších ako 5 °C, môže dôjsť k zániku príklepu, ktorý spôsobí zhustnutie mazivá, ktoré sa nachádza v kompresore príklepu. K podobnej situácii dochádza, keď sa po intenzívnom používaní zariadenie odloží na dlhšiu dobu. V takom prípade sprevádzkujeme zariadenie bez záťaže nasmerované skľučovadlom dole, za účelom zahriatia maziva a jeho správnej distribúcie vo valci kompresora. Táto doba je závislá od teploty a môže byť dlhšia ako jedna minúta.**

**POUŽÍVANIE VŔTACIEHO KLADIVA:**

1. Počas práce vždy používajte osobné ochranné prostriedky.

2. Skontrolujte stav napájacieho kábla a uložte ho tak, aby nedošlo k náhodnému poškodeniu počas práce. V prípade zistenia poškodenia izolácie kábla je ho potrebné bezodkladne vymeniť. Výmenu je potrebné vykonať len v autorizovanom servise.

3. Vŕtacie kladivo vždy pevne uchopte jednou rukou za rukoväť s vypínačom, a druhou za bočnú rukoväť. Bočná rukoväť má konštrukciu, ktorá umožňuje jej nastavenie do pohodlnej polohy.

4. Pred každou prácou na náradí, vytiahnite zástrčku zo zásuvky.

5. Počas práce vždy používajte iba príslušenstvo, ktoré je prispôsobené spolupráci s vŕtacím kladivom. Vždy skontrolujte kompatibilitu maximálnych priemerov s technickými údajmi vŕtacieho kladiva.

6. Po silnej záťaži elektronáradia ho treba nechať niekoľko minút na voľnobehu, za účelom jeho ochladenia aj pracovných nástrojov.

7. Nedotýkajte sa pracovných nástrojov ani spracovávaných častí priamo po dokončení spracovania, pretože sa môžu zahrievať na veľmi vysoké teploty.

8. Ak vlastná hmotnosť obrábaného predmetu nezabezpečuje stabilnú polohu, treba ho upevniť.

9. V prípade spracovávania veľmi prašných materiálov (napr. kameň, betón a pod.) je potrebné po dokončení prác nechať zariadenie v prevádzke bez záťaže do momentu opadnutia prachu, za účelom jeho samočinného očistenia.

IX. ORIGINÁLNE VYHLÁSENIE O ZHODE ES

VYHLÁSENIE O ZHODE ES

No: 2/I/2019/RSA

**RAWLPLUG S.A., ul. Kwidzyńska 6, 51-416 Wrocław prehlasuje, že**

**Vŕtacie kladivo MN-90-222**

**vyhovuje požiadavkám nasledujúcich noriem a normatívnym dokumentom:**

Smernice o elektromagnetickej kompatibilite [2014/30/ES]

Smernice o strojových zariadeniach [2006/42/ES]

Smernice o nízkom napätí [2014/35/EÚ]

Smernice RoHS [2011/65/EÚ]

**Hodnotenie požiadaviek na bezpečnosť a kompatibilitu sa vykonalo na základe nasledujúcich noriem:**

EN 60745-1:2009+A11:2011 EN 60745-2-6:2010 AfPS GS 2014:01

**Test na trh EÚ vykonal:**

TÜV Rheinland LGA Products GmbH

Tillystrasse 2

90431 Nurnberg

Germany

**Vyhlásenie o zhode / Správa z testov:**

No. S 50422916 0001 zo dňa 26.11.2018.

Technická dokumentácia je uchovávaná v sídle firmy Rawlplug S.A.

ul. Kwidzyńska 6, 51-416 Wrocław.

Osobou oprávnenou na prípravu a uchovávanie technickej dokumentácie a vyhotovenie vyhlásenia menom Rawlplug S.A., je:

Krzysztof Gawroński Manažér

Servisu a Certifikácie nástrojov

Rawlplug S.A. ul. Kwidzyńska 6

51-416 Wrocław

Wrocław, 03.01.2019.